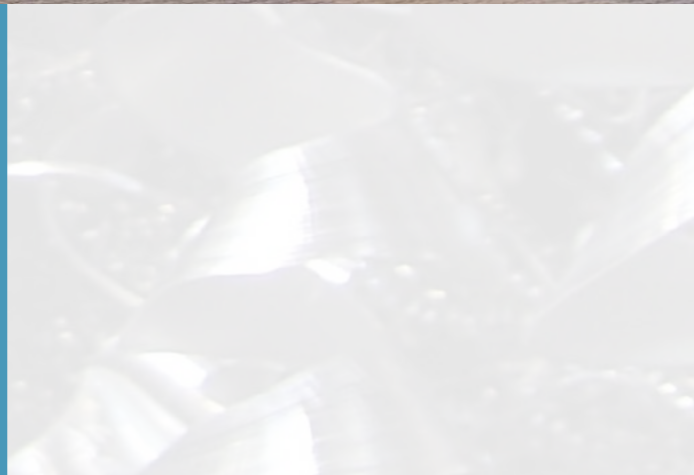


Ihr Partner für Dreh- und Fräsarbeiten



KMS Metaal B.V.
Lage Inkweg 2A
7772 BA Hardenberg

Tel: +31 (0) 523 272085
Fax: +31 (0) 523 272091
Email: info@kmsmetaal.nl



Ihr Partner für Dreh- und Fräsarbeiten

KMS Metaal B.V. ist seit 1996 sowohl auf dem niederländischen Markt wie auch international auf dem Gebiet der CNC-Metallbearbeitung professionell tätig.

Durch eine kundenorientierte Herangehensweise und hohe Liefertreue hat sich KMS Metaal zu einem anerkannten Unternehmen und Zulieferer u.a. für die Bereiche Hydraulik-Industrie, Maschinenbau, Off-Shore, Schwerlast-Hebetechnik und Landwirtschaft entwickelt.

KMS Metaal ist Spezialist bei der Herstellung von Einzelstücken bis zu mittelgroßen Serien von Dreh- und Frästeilen. Unter anderem werden kunden-spezifische Produktserien auf Jahresbasis gefertigt, wobei die Lieferung nach monatlichem Abruf erfolgt. In der Praxis kann KMS Metaal hiermit äußerst flexibel und zuverlässig auf den wechselnden Kapazitätsbedarf beim Kunden reagieren. Alle Produkte werden nach einem durch den TÜV Rhein-

land zertifizierten Betriebsprozess nach ISO 9001 hergestellt und kontrolliert. Für Produktmessung und Kalibrierung hat KMS Metaal einen mit modernster Messtechnik ausgerüsteten Meßraum.

Um die hohen Anforderungen seiner Kunden erfüllen zu können, verfügt KMS Metaal über einen umfangreichen Maschinenpark. Dies garantiert, zusammen mit langjähriger Erfahrung und gut ausgebildeten Fachkräften, die Lieferung qualitativ hochwertiger Produkte.



CNC Multitasking Dreh- und Fräszentrum

Takisawa	TMM-250 module 3	CNC Dreh- und Fräszentrum Arbeitsdurchmesser = 350 (500) ausgestattet mit Drehroboter Kawasaki, Kapazität max. 165 kg
Mori-Seiki	NT4300DCG 1000SZ	CNC Dreh- und Fräszentrum ausgestattet mit Drehroboter Nachi, Kapazität max. 166 kg
Mori-Seiki	NT3200DCG 1000SZ	CNC Dreh- und Fräszentrum ausgestattet mit Portallader, Kapazität max. 15 kg
Doosan/ Daewoo	Puma MX 2100 ST-GL	CNC Dreh- und Fräszentrum ausgestattet mit Portallader, Kapazität max. 20 kg
Doosan/ Daewoo	Puma MX 2500 ST	CNC Dreh- und Fräszentrum x = 556 y = 200 z = 1500
Doosan/ Daewoo	Puma TT 2500 SY	CNC Dreh- und Fräszentrum ausgestattet mit Stangenlader und Portallader, Kapazität max. 20 kg
Doosan/ Daewoo	Puma MX 2600 ST	CNC Dreh- und Fräszentrum x = 630 y = 230 z = 1585
Doosan/ Daewoo	Puma TT 1800 SY	Drehbank mit angetriebenem Werkzeug und Stabvorschub, z = 700 Drehdurchmesser kurz = 300 Drehdurchmesser lang = 300 ausgestattet mit Drehroboter Nachi, Kapazität max. 166 kg

CNC-Drehen

Doosan/ Daewoo	PUMA 400 LMB	Drehbank mit angetriebenem Werkzeug, z = 2100 Drehdurchmesser kurz = 750 Drehdurchmesser lang = 600
Doosan/ Daewoo	PUMA 700 LMB	Drehbank mit angetriebenem Werkzeug, z = 3235 Drehdurchmesser kurz = 1030 Drehdurchmesser lang = 800
Doosan/ Daewoo	PUMA 700 M	Drehbank mit angetriebenem Werkzeug, z = 1700 Drehdurchmesser kurz = 1030 Drehdurchmesser lang = 800
Hwacheon	HI-TECH 700	CNC-Drehbank, z = 2000 Drehdurchmesser = 700
Hwacheon	HI-TECH 200B	CNC-Drehbank, z = 400 Drehdurchmesser = 350
Leadwell	LTC 30 BP	Drehbank, z = 1100 Drehdurchmesser kurz = 590 Drehdurchmesser lang = 550
HNK	VTC 16-20	Karussell-Drehbank mit angetriebenem Werkzeug, z = 1700 Drehdurchmesser = 2000
Yu Shine	VL1600	Karussell-Drehbank mit angetriebenem Werkzeug Drehdurchmesser=1800 z = 1300 Werkzeugmagazin 24x
Geminis	GT5 G2	Center-Drehbank, z = 6000 Drehdurchmesser = 1200

Konventionell

Deckel FP3	FP3	Universal-Fräsmaschine x=500 y=300 z=300
Cazeneuve		Drehbank, z = 1250 Drehdurchmesser = 500
A.I.		Drehmaschine ergonomic Durchlass von 35 mm
Bohrmaschinen		grosse Auswahl Reihen-Bohrmaschinen bis Konus 40 mit und ohne Nonius.

CNC-Fräsen

Hedelius	BC80	CNC-Bearbeitungszentrum x = 3500 y = 800 z = 750
Leadwell	VMC40	CNC-Bearbeitungszentrum x=1020 y=510 z=510 / 4. Achse = 250
Supermax	FV-102	CNC-Bearbeitungszentrum x=1020 y=510 z=510
Enshu	630 FU	CNC-Bearbeitungszentrum horizontal/vertikal mit Palettentauscher 630 x 630 mm x=900 y=800 z=800
Matsuura	H900	CNC-Bearbeitungszentrum horizontal mit Palettentauscher 630 x 630 mm x=900 y=800 z=750
Kitamura	HX630i	CNC-Bearbeitungszentrum horizontal mit Palettentauscher 630 x 630 mm x=900 y=800 z=800 ausgerüstet mit Fastems LSC Ladestation FPC 1500
Correa	Norma L45	Tischfräsbank x=4500 y=1200 z=1800 steuerbarer Fräskopf
Doosan	DBC130L	Bohrmaschine x=4000 y=2300 z=2000 w=700 b = vollständig gelenkte Achse Tischgröße = 2000 x 1800 Werkzeugmagazin 40x
Okuma	MX 45 VAE	CNC vertikal X = 762 y = 460 z = 450

Messen

Römer		Meßarm
Mitutoyo	BH706	3D- Meßbank x=700 y=700 z=700
Wenzel	LH1210	3D- Meßbank x=1200 y=2000 z=1000
Meßwerkzeug		wird anhand eines Kalibrierschemas periodisch kalibriert

Sägen

Behringer	HBP 260A	bis Ø 260 mm
Kasto	HBA 520 AU	bis Ø 500 mm - Anzahl = 2x

Roboter

Kawasaki	ZX165U	Kapazität max. 165 kg gekoppelt an CNC Dreh- und Fräszentrum Takisawa TMM-250
Nachi		Kapazität max. 166 kg gekoppelt an Drehbank Puma TT 1800 SY
Nachi		Kapazität max. 166 kg gekoppelt an CNC Dreh- und Fräszentrum Mori Seiki
Fanuc	R-2000iB 165F R30iA	Kapazität max. 165 kg

Diverse

Schleifmaschine		x=600 y=150 z=150
Glühofen		Kapazität von 350 x 350 x 900 mm
Schweißapparate	Kempi	MIG/MAG bis 500 Ampere, wassergekühlt

CAD CAM

3D-CAD/CAM-Programmiersation		
------------------------------	--	--